

Bayblend® T95 MF

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Covestro - Polycarbonates

电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16 ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.20	
23°C, 1 MHz	3.00	
耗散因数		IEC 60250
23°C, 100 Hz	1.5E-3	
23°C, 1 MHz	9.0E-3	
漏电起痕指数 (解决方案 A)	200 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.9 mm, Internal Test)	HB	UL 94
充模分析	额定值 单位制	测试方法
Melt Viscosity ⁴ (260°C)	400 Pa·s	ISO 11443-A
补充信息	额定值 单位制	
ISO Shortname	PC+ABS-TD9	

注射	额定值 单位制
干燥温度 - Dry Air Dryer	95 到 110 °C
干燥时间 - Dry Air Dryer	4.0 hr
建议的最大水分含量	< 0.020 %
建议注射量	30 到 70 %
料筒后部温度	230 到 240 °C
料筒中部温度	235 到 245 °C
料筒前部温度	240 到 270 °C
射嘴温度	265 到 275 °C
加工 (熔体) 温度	260 到 280 °C
模具温度	60 到 90 °C
背压	5.00 到 15.0 MPa
排气孔深度	0.025 到 0.075 mm

注射说明

Standard Melt Temperature: 270°C

Peripheral Screw Speed: 0.05 - 0.2 m/s

Hold Pressure (% of Injection Pressure): 50 - 75%